

Blankstahl - Rund

nach DIN EN 10278

Abmessung	S235JRC+C/SH DIN EN 10277	11SMn30+C/SH DIN EN 10277	S355J2C+C/SH DIN EN 10277	C45+C/SH DIN EN 10277	C45+C+S1 h6 DIN EN 10277
5	•				
6	•				
8	•	•			
10	•	•	•		
12	•	•			
14	•	•			
15	•	•	•		•
16	•	•	•		
17	•				
18	•	•			
20	•	•	•	•	•
22	•	•			
24	•				
25	•	•	•	•	•
26		•			
28	•	•			
30	•	•	•	•	•
32	•	•			
35	•	•	•	•	•
36	•	•	•		
40	•	•	•	•	•
42		•			
45	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•
55		•	•	•	
60	•	•	•	•	•
65	•	•	•	•	
70	•	•	•	•	
75		•	•	•	•
80	•	•	•	•	•
85		•			
90		•	•	•	
95		•			
100	•	•	•	•	•
105		•			
110		•	•		
120		•	•		
130		•			
140		•			
150		•			
160		•			